

Alcro-Beckers AB
Miljöredovisning 2008

Under 2008 tog vi vår nya fabrik i full drift. Där tillverkas enbart vattenburen färg och tillverkningen ligger i direkt anslutning till lagret. Med de goda förutsättningarna har vi lyckats sänka våra transporter i tätbebyggt område avsevärt likväl som vi sänkt vår totala energi - förbrukning med ca 30 %. Därtill har mängden farligt avfall minskat ytterligare till en minimal nivå.

Arbetet med att utveckla och marknadsföra vattenburen färg har varit fortsatt lyckosam, och de vattenburna produkterna utgör nu mer än 90 % av vår försäljningsvolym i Skandinavien. Genom målmedvetet arbete såväl vid försäljning och kommunikation som vid produktutveckling har vi på fem år lyckats öka andelen med ca 15 % - enheter. Det innebär att vi når kunderna med vårt budskap att välja miljöanpassade produkter.

Fortsatt arbete med att miljöanpassa produkterna har inneburit att ytterligare produkter kvalificerat sig för miljömärkning med Svanen, EU-blomma och Astma & Allergiförbundet. Därmed kan Alcro-Beckers fortsatt vara det färgföretag i Norden som har störst antal miljömärkta produkter.

2008 blev också det år då miljövänliga persontransporter slog igenom på allvar i företaget genom att ny bilpolicy infördes med mål att alla tjänstebilar ska bytas till miljöbilar inom en 3-årsperiod.



Niklas Frisk, VD



Affärsidé och verksamhetsinriktning

Alcro-Beckers affärsidé är att utveckla, tillverka och marknadsföra dekorativa färger till konsumenter och yrkesmålare i Skandinavien. Vår vision är att vara det bästa färgföretaget i Skandinavien. Nyckelområden för att nå dit är

- VÅRA KUNDER ska ha en central plats i vår vardag. Kunderna ska vara branschens nöjdaste.
- MILJÖ där vi ska vara föregångare och ha ett miljötänkande i allt vi gör.
- FÖRETAGSKULTUREN ska inspirera våra medarbetare till stordåd

Alcro-Beckers AB ingår i finska Tikkurila OY som är ett affärsområde i Kemira-koncernen.

Fr.o.m. februari 2008 sker all produktion i Sverige i en ny hypermodern fabrik i Nykvarn. Ett mindre antal produkter tillverkas i Tikkurilakoncernens bolag i andra länder. Den gamla fabriken vid Liljeholmen stängdes helt under början av 2008.

Produktsortimentet omfattar inomhusfärg, utomhusfärg, spackel, fasadrengöringsmedel med mera. På den svenska marknaden säljs ca hälften av våra produkter till yrkesmålare och hälften till konsumenter. År 2008 var 91 % av Alcro-Beckers produkter till den skandinaviska marknaden vattenburna. Alcro-Beckers är sedan tio år tillbaka certifierade enligt den internationella miljöstandarden ISO 14001.



Miljöpolicy

Vi ska bidra till en hållbar utveckling i samhället genom att tillhandahålla färgprodukter som skyddar och förskönar. Vi ska leda utvecklingen av färgsystem med så liten miljöbelastning som möjligt.

Detta innebär att vi ska:

Utveckla och marknadsföra miljöanpassade produkter. Ersätta farliga ämnen i produkterna så långt detta är tekniskt möjligt.

Minimera miljöpåverkan från våra tillverkningsprocesser genom att hushålla med naturresurser och göra processerna mer slutna.

Minimera uppkomsten av restprodukter och avfall.

Lagra och distribuera våra produkter på ett säkert sätt och eftersträva minskad miljöpåverkan från våra transporter.

Försäkra oss om att leverantörer och entreprenörer uppfyller våra miljökrav.

Ge öppen och saklig information om vårt miljö- och kvalitetsarbete till anställda, kunder och övriga intressenter.

Följa miljölagstiftningen, förebygga föroreningar och ständigt förbättra vår verksamhet.

Varför behövs färg?

Färg har en positiv inverkan på miljön. Färg skyddar material och strukturer från förtida åldrande, nedbrytning och korrosion (rost), och sparar på det sättet dyrbara naturresurser som kan användas till annat. Färg spelar också en viktig estetisk roll i boende- och arbetsmiljön. Vackert färgsatta byggnader smälter in i omgivningen och skapar trivsamma miljöer.

Färg skyddar och förskönar de objekt som den målas på. Målade ytor kan också förväntas vara hygieniska, enkla att rengöra, vattentäta eller

vattenavvisande eller ha brandhämmande egenskaper.

Alcro-Beckers kan erbjuda miljö- och hälsomässigt anpassade produkter för nästan alla användningsområden. Vi har introducerat vattenburna, lågemitterande produkter för inom- och utomhusbruk för både yrkesmålare och konsumenter.

Hur gör man färg?

Färg består av bindemedel, pigment och fyllnadsmedel, organiska lösningsmedel eller vatten, och s.k. additiver (tillsatsmedel). När en ny färgprodukt ska utvecklas, väljs råvarorna med hänsyn till det objekt som ska målas. Valet styrs av hur väl råvaran fungerar till det tänkta användningsområdet och råvarans hälso- och miljömässiga egenskaper.

Bindemedlet bildar en film, fäster färgen vid underlaget och håller ihop färgen. Bindemedel väljs med hänsyn till de egenskaper man önskar på det färdiga färgskiktet, och har stor inverkan på färgens väder- och nötningsbeständighet, tvättbarhet och vilken typ av ytor som färgen kan målas på. Vi använder bindemedel av två huvudtyper, polymerdispersioner och oljor/oljealkyder. Ingen av dem är hälso- eller miljöfarlig. Polymerdispersionerna är baserade på polyakrylat, polyvinylacetat, polyeten eller sampolymerer. Oljor, oljealkyder och modifierade lösliga alkyder är helt eller delvis av vegetabiliskt ursprung.

Pigment är finkorniga pulver som är olösliga i vatten och som tillsätts för att ge färgen önskad kulör och täckförmåga. Vissa pigment skyddar mot solens ultraviolettera strålar eller förbättrar färgens rostskyddande egenskaper. *Fyllnadsmedel* är också olösliga finkorniga pulver, som används för att förstärka färgen och ge goda appliceringsegenskaper. Pigment och fyllnadsmedel utgörs av olika mineraler. Mest använda är titandioxid, järnoxid, dolomit, krita och talk. De pigment och fyllnadsmedel som används i Alcro-Beckers fabrik i Nykvarn är inte hälso- eller miljöfarliga.

Vatten och/eller organiska lösningsmedel ger färgen rätt konsistens för målning. Som lösnings- och spädningsmedel använder vi i första hand vatten. Dessutom förekommer filmbildningsmedel och mindre mängder propylenglykol i vissa vattenburna produkter. Tillverkningskärlen tvättas med vatten mellan tillverkningssatserna. Tvättvattnet återanvänds i största möjliga utsträckning i påföljande sats. Mängden tvättvatten från den nya fabriken i Nykvarn är så liten att inget reningsverk behövs utan de små volymer som uppstår samlas upp och skickas för extern behandling.

Olika *additiver* tillsätts i färgen, men utgör en liten andel av hela produkten. Bland tillsatsmedlen finns t.ex. torkmedel, vätmedel, förtjockningsmedel, antiskumningsmedel, konserveringsmedel och antimögelmedel. Additiven är vanligtvis av syntetiskt ursprung. Vissa additiv är hälso- och miljöfarliga.

Mer än hälften av råvarorna som används (60 %) är tillverkade i Sverige eller Norden. Övriga Europa bidrar med 35 % medan 5 % av råvarorna kommer från utomeuropeiska länder via europeiska importörer. Under 2008 var < 2 % av mängden råvaror som hanterades i produktionen klassade som hälsofarliga och/eller miljöfarliga.

Färgprodukterna förpackas i plåt- eller plastburkar i storlekar från 1/3 liter till 12 liter. Burkarna ställs på träpallar och sveps med sträckplast före transporten in till vårt centrallager. Ett fåtal produkter transportförpackas istället i ytteremballage av kartong. Genom att vi är anslutna till REPA säkerställer vi att våra förpackningar tas om hand och återvinns i materialbolagens regi.

Alcro-Beckers miljöpåverkan

Att tillverka och använda färg innebär hantering av ämnen som kan vara skadliga för människan och naturen. Följande aspekter bedömdes som mest betydande för vår verksamhet utan inbördes rangordning.

Färgtillverkning

- Vid tillverkning av vattenburna färger uppkommer sköljvatten från tillverkningskärlen. Detta måste omhändertas och renas före utsläpp.
- Från all tillverkning uppstår avfall i både fast och flytande form, som vid felaktig hantering kan utgöra en miljörisk.
- Vid tillverkning och lagerhållning av färg krävs energi i form av el och värme. Energiförbrukningen leder till utsläpp av växthusgaser, och bör hållas på en låg nivå.

Produkter

- Innehållet av hälso- och miljöfarliga ämnen i färg, t ex vissa tensider och biocider kan innebära risker och dessa ämnen bör därför avvecklas eller minimeras i färgprodukterna.
- Idag bedömer experterna att den enskilt största hälso- och miljöpåverkan från färg sker i samband med applicering av lösningsmedelsburen färg. När färgen torkar avdunstar organiska lösningsmedel, som tillsammans med andra kolväten och kväveoxider, från exempelvis bilavgaser, kan bidra till bildning av marknära ozon. Denna gas är framförallt skadlig för växtligheten. I högre halter kan marknära ozon även verka irriterande på slemhinnorna i människans andningsvägar.

Förpackningar

- Stora mängder färgburkar återstår efter målning. Förpackningarna bör vara av sådant material som lätt går att återvinna.

Miljöolyckor

- Risken för skadeeffekter vid exempelvis ett spill måste minimeras genom säkerhetsåtgärder som förhindrar att farliga ämnen sprids i omgivningen. Personalen måste vara utbildad för att klara av sådana situationer.

Transporter

- Dagligen distribueras stora mängder färg från vårt centrallager i Nykvarn till kunder i hela Sverige, Norden och övriga Östersjöländer. Transporternas miljöpåverkan kan minskas genom rätt val av fordon, bränslen och samarbetspartners i distributionskedjan.



Miljöförbättringar 2008

Försäljningen av vattenburna produkter ökade igen

Av de produkter som såldes i Skandinavien var 91 % vattenburna 2008. Det är ett resultat av en målmedveten strategi att utveckla och marknadsföra vattenburna produktalternativ till ytor som traditionellt har målats med lösningsmedelsburen färg.

Utfasning av CMR-ämnen

En plan finns för utfasning av samtliga CMR-ämnen senast 2010. Ett omfattande utvecklingsarbete har redan lagts ned på att finna ersättningsprodukter. För närvarande finns CMR-ämnen endast i ett litet antal specialprodukter. Inga nya råvaror innehållande CMR-ämnen tas in i sortimentet.

Effektivisering i den nya fabriken

Den nya fabriken förbrukar 20 % mindre energi per liter producerad färg. Totala energiförbrukningen bestående av produktionsel och uppvärmning, har minskat med ca 30 %.

I den nya fabriken behövs inget vattenreningsverk. Den begränsade mängden spillvatten som uppstår skickas till en extern behandlingsanläggning.

Lastbilstransporterna från Liljeholmen till Nykvarn upphörde i början av året.

Svanenmärkta trycksaker & papper

Alla kundtidningar, reklamblad, arbetsråd m.m. trycks på Svanenmärkt papper. Brevpapper och kuvert med företagets logotyp är också Svanenmärkta liksom allt utskriftspapper som förbrukas i det dagliga arbetet. Totala mängden papper har minskat med ca 30 % som följd av att nya rutiner infördes vid huvudkontorets flytt till nya lokaler.

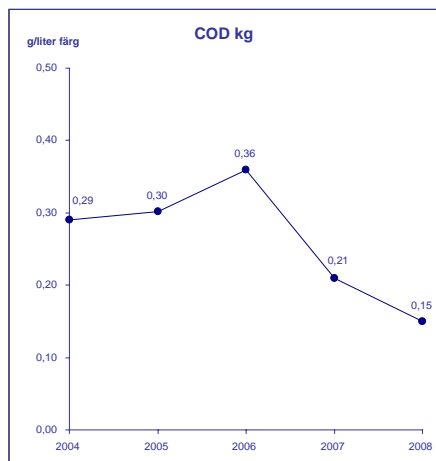


Miljönyckeltal

Ett bra sätt att följa miljöarbetet är genom miljönyckeltal. Vi har valt att följa de parametrar som rör miljöpåverkan från färgtillverkningen i vår fabrik samt miljöanpassning av produktsortimentet:

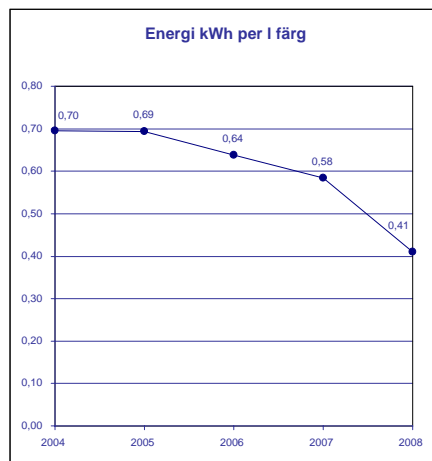
- Utsläpp till avloppsvatten
- Förbrukning av energi
- Uppkomst av farligt avfall
- Andel vattenburen färg till skandinaviska marknaden

Samtliga parametrar är ställda i relation till volymen tillverkad resp. såld färg.



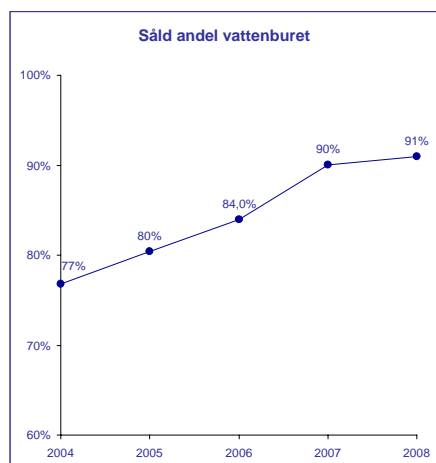
Utsläpp av organiska ämnen (COD) till kommunalt avlopp vid färgtillverkningen på Lövholmen.

Mängden COD som släpptes vidare till det kommunala reningsverket minskade kraftigt 2008. I siffran för året ingår rengöring av anläggningen inför nedstängning.



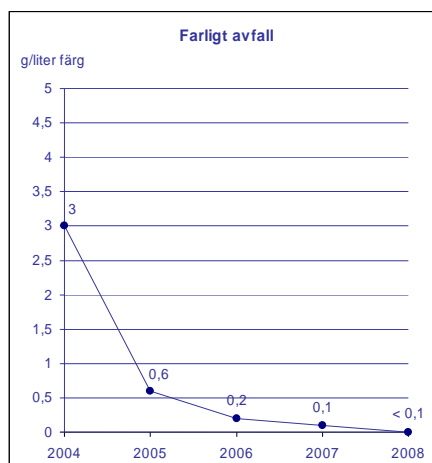
Den totala energiförbrukningen vid våra anläggningar i Lövholmen och Nykvarn per liter färg producerad vid samma anläggningar.

Både el- och värmeförbrukningen minskade i Stockholm men ökade något i Nykvarn i samband med att ny verksamhet kom till.



Andel vattenburen färg till den skandinaviska marknaden

Den procentuella andelen vattenburen färg ökade som en följd av utveckling och marknadsföring av vattenburna produkter. Främst är det vattenburna utomhusfärger som tagit marknadsandelar.



Uppkomst av farligt avfall vid färgtillverkningen.

Mängden farligt avfall har minskat ytterligare jämfört med tidigare år som ett resultat av att endast vattenburen färg tillverkats.

I siffran för året ingår även rengöring av anläggningen på Lövholmen inför nedstängning

Miljömål

Vårt praktiska miljöarbete styrs av våra miljömål, som ibland sätts årsvis men vanligen sträcker sig över flera år.

Dessa är våra mål:	Basår och värde	Mål (år)	Resultat 2008
Andelen vattenburna produkter till den skandinaviska marknaden ska öka.	2004: 77 %	99 % (2010)	91 %
Fasa ut samtliga CMR-ämnen ur Alcro-Beckers produkter.	2007: 37 ton	0 ton (2010)	24 ton (-60 %)
Minska energiförbrukningen i den nya fabriken i Nykvarn med 10 % per tillverkad liter färg.	2005: 0,13 kWh/l färg	0,11 kWh/l färg (2009)	0,11 kWh/l färg
Minska mängden spillvatten från produktionen i Nykvarn.	2006: 3600 kbm/år	500 kbm/år (2009)	775 kbm
Upphöra med transport av råvaror och färg till och från Liljeholmen (genom tätbebyggt område)	15-20 tunga lastbilar/dag	Inga transporter (2009)	Transporter upphörde i feb 2008
Nya tjänstebilar ska vara miljöbilar	2007: 28 % av tjänstebilarna är miljöbilar	100 % (2011)	44 % miljöbilar