

Alcro-Beckers
Miljöredovisning
2009/2010



Det är fantastiskt trevligt för oss att nu kunna se resultat av en målmedveten satsning! För 14 år sedan satte Alcro-Beckers upp det första miljömålet om att minska mängden lösningsmedel i produkterna. 2005 hade vi nått en milstolpe när 75% av den sålda färgen var vattenburen, och då sattes det tuffa målet att i princip all färg (99%) skulle vara vattenburen 2010. När vi nu räknar efter, ser vi att vi kom väldigt nära - mer än 98% av all färg som vi sålde till den Skandinaviska marknaden 2010 var vattenburen! Att nå hit har krävt fokuserad utveckling av nya produkter, marknadsföring, och information samt utbildning till kunder.

Det här är den första miljöredovisningen som helt handlar om anläggningen i Nykvarn som byggdes under 2007. Det gör att flera av de nyckeltal vi följer nu nått i mål. Utsläpp till vatten är nu noll, eftersom den lilla mängd spillvatten som inte kan återanvändas, kan tas omhand på annat sätt. Mängden farligt avfall som uppkommer vid tillverkningen är också mycket liten nu när bara vattenburen färg tillverkas.

Under 2009 kunde vi med stolthet meddela att vi som första färgföretag fått Nordiska rådets licens att Svanenmärka utomhusfärg. Det är mycket roligt att vi nu kan erbjuda våra kunder produkter som uppfyller Svanens kriterier också när de ska måla utomhus på trä eller mineraliska underlag.

2009-2010 blev bra miljöår - trots lågkonjunktur. Jag är övertygad om att vi har allt att vinna på att fortsätta vilja vara bäst på miljö.



Niklas Frisk, VD



Affärsidé och verksamhetsinriktning

Alcro-Beckers affärsidé är att utveckla, tillverka och marknadsföra dekorativa färger till konsumenter och yrkesmålare i Skandinavien. Vår vision är att vara det bästa färgförteget i Skandinavien. En förutsättning för detta är god lönsamhet och tillväxt. Några nyckelområden för att vi ska bli bäst är

- VÅRA KUNDER som ska ha en central plats i vår vardag. Kunderna ska vara branschens mest nöjda.
- MILJÖ där vi ska vara en föregångare och ha ett miljötänkande i allt vi gör.
- FÖRETAGSKULTUREN som ska inspirera våra medarbetare till stordåd.

Alcro-Beckers AB ägs till 100% av finska Tikkurila OYJ.

I Sverige sker all färgtillverkning sedan februari 2008 i en hypermodern fabrik i Nykvarn. Ett mindre antal produkter tillverkas i Tikkurilakoncernens bolag i andra länder.

Produktsortimentet omfattar inomhusfärg, utomhusfärg, spackel och andra produkter som kan behövas i samband med målning, t.ex. rengöringsprodukter. På den svenska marknaden säljs ungefär hälften av våra produkter till yrkesmålare och hälften till konsumenter. Av Alcro-Beckers produkter till den skandinaviska marknaden var 98 % vattenburna och endast 2 % lösningsmedelsburna under 2010.

Alcro-Beckers är sedan 1998 certifierade enligt den internationella miljöstandarden ISO 14001.



Miljöpolicy

Vi ska bidra till en hållbar utveckling i samhället genom att tillhandahålla färgprodukter som skyddar och förskönar. Vi ska leda utvecklingen av färgsystem med så liten miljöbelastning som möjligt.

Detta innebär att vi ska:

Utveckla och marknadsföra miljöanpassade produkter. Ersätta farliga ämnen i produkterna så långt detta är tekniskt möjligt.

Minimera miljöpåverkan från våra tillverkningsprocesser genom att hushålla med naturresurser och göra processerna mer slutna.

Minimera uppkomsten av restprodukter och avfall.

Lagra och distribuera våra produkter på ett säkert sätt och eftersträva minskad miljöpåverkan från våra transporter.

Försäkra oss om att leverantörer och entreprenörer uppfyller våra miljökrav.

Ge öppen och saklig information om vårt miljö- och kvalitetsarbete till anställda, kunder och övriga intressenter.

Följa miljölagstiftningen, förebygga föroreningar och ständigt förbättra vår verksamhet.

Varför behövs färg?

Färg har en positiv inverkan på miljön. Färg skyddar material och strukturer från förtida åldrande, nedbrytning och korrosion (rost), och sparar på det sättet dyrbara naturresurser som kan användas till annat. Färg spelar också en viktig estetisk roll i boende- och arbetsmiljön. Vackert färgsatta byggnader smälter in i omgivningen och skapar trivsamma miljöer.

Färg skyddar och förskönar de objekt som den målas på. Målade ytor kan också förväntas vara hygieniska, enkla att rengöra, vattentäta eller vattenavvisande, eller

ha brandhämmande egenskaper.

Alcro-Beckers kan erbjuda miljö- och hälsomässigt anpassade produkter för nästan alla användningsområden. Vi har introducerat vattenburna, lågemitterande produkter för inom- och utomhusbruk för både yrkesmålare och konsumenter.

Hur gör man färg?

Färg består av bindemedel, pigment och fyllnadsmedel, organiska lösningsmedel eller vatten, och sk additiver (tillsatsmedel). När en ny färgprodukt ska utvecklas, väljs råvarorna med hänsyn till det objekt som ska målas. Valet styrs av hur väl råvaran fungerar till det tänkta användningsområdet och råvarans hälso- och miljömässiga egenskaper.

Bindemedlet bildar en film, fäster färgen vid underlaget och håller ihop färgen. Bindemedel väljs med hänsyn till de egenskaper man önskar på det färdiga färgskiktet, och har stor inverkan på färgens väder- och nötningsbeständighet, tvättbarhet och vilken typ av ytor som färgen kan målas på.

Vi använder bindemedel av två huvudtyper, polymerdispersioner och oljor/ oljealkyder. Ingen av dem är hälso- eller miljöfarlig. Polymerdispersionerna är baserade på polyakrylat, polyvinylacetat, polyeten eller sampolymerer. Oljor, oljealkyder och modifierade lösliga alkyder är helt eller delvis av vegetabiliskt ursprung.

Pigment är finkorniga pulver som är olösliga i vatten och som tillsätts i färgen för att ge önskad kulör och täckförmåga. Vissa pigment skyddar också mot solens ultravioletta strålar eller förbättrar färgens rostskyddande egenskaper. *Fyllnadsmedel* är också olösliga finkorniga pulver, som används för att förstärka färgen och ge goda appliceringsegenskaper.

De pigment och fyllnadsmedel som används i Alcro-Beckers fabriker utgörs av olika mineraler. Mest använda är titandioxid, järnoxid, dolomit, krita och talk, som inte är hälso- eller miljöfarliga.

Vatten och/eller organiska lösningsmedel ger färgen rätt konsistens för målning.

Som lösnings- och spädningsmedel använder vi i första hand vatten. Dessutom förekommer

filmbildningsmedel och mindre mängder propylenglykol i vissa vattenburna produkter. Tillverkningskärlen tvättas med vatten mellan tillverkningsatserna. Tvättvattnet återanvänds i största möjliga utsträckning i påföljande sats. Mängden tvättvatten från den nya fabriken i Nykvarn är så liten att inget reningsverk behövs utan de små volymer som uppstår kan samlas upp och skickas för extern behandling.

Olika *additiver* tillsätts i färgen, men utgör en liten andel av hela produkten. Bland dessa finns t.ex. torkmedel, vätmedel, förtjockningsmedel, antiskumningsmedel, konserveringsmedel och antimögemedel.

Additiven är vanligtvis av syntetiskt ursprung. Vissa additiv är hälso- och miljöfarliga.

Mer än hälften av råvarorna som används (60%) är tillverkade i Sverige eller Norden. Övriga Europa bidrar med 35% medan 5% av råvarorna kommer från utomeuropeiska länder via europeiska importörer. Under 2009-2010 var cirka 2% av mängden råvaror som hanterades i produktionen klassade som hälsofarliga och/eller miljöfarliga.

Färgprodukterna förpackas i plåt- eller plastburkar i storlekar från 1/2 liter till 10 liter. Burkarna ställs på träpallar och sveps med sträckplast och lagras i vårt centrallager i anslutning till produktionen. Ett fåtal produkter transportförpackas istället i ytteremballage av kartong. Genom att vi är anslutna till REPA säkerställer vi att våra produktförpackningar tas om hand och återvinns i materialbolagens regi.

Alcro-Beckers miljöpåverkan

Att tillverka och använda färg innebär hantering av ämnen som kan vara skadliga för människan och naturen. Följande aspekter bedömdes som mest betydande för vår verksamhet utan inbördes rangordning.

Färgtillverkning

- Vid tillverkning av vattenburna färger uppkommer sköljvatten från tillverkningskärlen. Detta måste omhändertas och renas före utsläpp.
- Från all tillverkning uppstår avfall i både fast och flytande form, som vid felaktig hantering kan utgöra en miljörisk.
- Vid tillverkning och lagerhållning av färg krävs energi i form av el och värme. Energiförbrukningen leder till utsläpp av växthusgaser, och bör hållas på en låg nivå.

Produkter

- Innehållet av hälso- och miljöfarliga ämnen i färg, t.ex. vissa tensider och biocider kan innebära risker och dessa ämnen bör därför avvecklas eller minimeras i färgprodukterna.
- Idag bedömer experterna att den enskilt största hälso- och miljöpåverkan från färg sker i samband med applicering av lösningsmedelsburen färg. När färgen torkar avdunstar organiska lösningsmedel, som tillsammans med andra kolväten och kväveoxider, från exempelvis bilavgaser, kan bidra till bildning av marknära ozon. Denna gas är framförallt skadlig för växtligheten. I högre halter kan marknära ozon även verka irriterande på slemhinnorna i människans andningsvägar.

Förpackningar

- Stora mängder färgburkar återstår efter målning. Förpackningarna bör vara av sådant material som lätt går att återvinna.

Miljöolyckor

- Risken för skadeeffekter vid exempelvis ett spill måste minimeras genom säkerhetsåtgärder som förhindrar att farliga ämnen sprids i omgivningen. Personalen måste vara utbildad för att klara av sådana situationer.

Transporter

- Dagligen distribueras stora mängder färg från vårt centrallager i Nykvarn till kunder i hela Sverige, Norden och övriga Östersjöländer. Transporternas miljöpåverkan kan minskas genom rätt val av fordon, bränslen och samarbetspartners i distributionskedjan.



Miljöförbättringar 2009/10

Försäljningen av vattenburna produkter ökade igen

Av de produkter som såldes i Skandinavien var 94% vattenburna 2009, och siffran hade ökat till mer än 98% 2010. Det är ett resultat av en målmedveten strategi att utveckla och marknadsföra vattenburna produktalternativ till ytor som traditionellt har målats med lösningsmedelsburen färg.

Resor

För att minska den belastning på miljön som våra tjänsteresor innebär, har vi på olika sätt styrt så att tjänstemilen kommer att köras med miljöbil i större utsträckning. Alla våra tjänstebilar byts successivt ut mot miljöbilar, i slutet av 2010 var 92% av bilarna miljöbilar. För kortare tjänsteresor utnyttjas en bilpool med miljöbilar. Alla taxibilar som bokas från vår växel eller registrerade mobiltelefonnummer blir automatiskt miljöbilar, och vi har tecknat avtal med budfirma som har miljöanpassade leveransalternativ, bl.a. cykelbud. Vi har infört ett personalbilskoncept med möjlighet till privat leasing av miljöbil för alla anställda.

Utfasning av CMR-ämnen

Arbetet med att fasa ut CMR-ämnen som funnits i ett litet antal specialprodukter har fortsatt enligt plan. Det omfattande utvecklingsarbete som har lagts ned på att finna ersättare till produkter och råvaror har varit lyckosamt. Ökningen av andelen vattenburen färg bidrar också starkt till utfasningen av CMR-ämnen.

Resurseffektivisering i den nya fabriken

Den nya fabriken förbrukade redan från början betydligt mindre energi per liter producerad färg än den gamla. Fortsatt arbete med intrimning har gjort fabriken ännu mer energieffektiv. Sedan driftstarten har energiförbrukningen per liter färg minskat med ca 20%.

Spillvatten har uppstått i begränsad mängd och har kunnat skickas till en extern behandlingsanläggning. Det innebär att inget spillvatten har belastat det kommunala reningsverket under 2009-2010.

Svanenmärkta trycksaker

Alla kundtidningar, reklamblad, arbetsråd m.m. trycks på Svanenmärkt papper. Brevpapper och kuvert med företagets logotyp är också Svanenmärkta, liksom utskriftspapper som förbrukas i det dagliga arbetet.

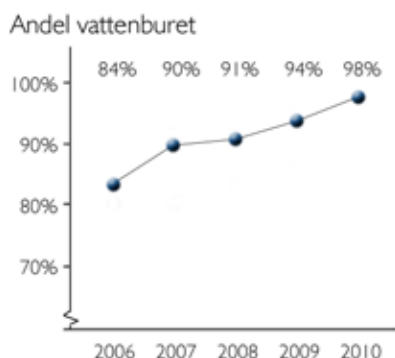


Miljönyckeltal

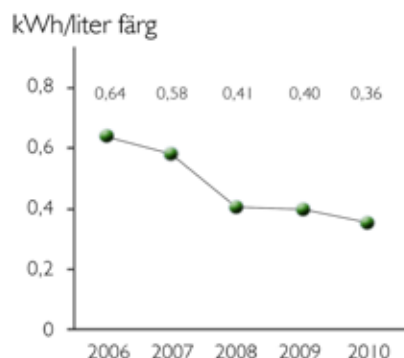
Ett bra sätt att följa miljöarbetet är genom miljönyckeltal. Vi har till att börja med valt att följa olika parametrar som rör miljöpåverkan från färgtillverkningen i vår fabrik samt miljöanpassning av produktsortimentet:

- Förbrukning av energi
- Uppkomst av avfall
- Andel vattenburen färg till den skandinaviska marknaden

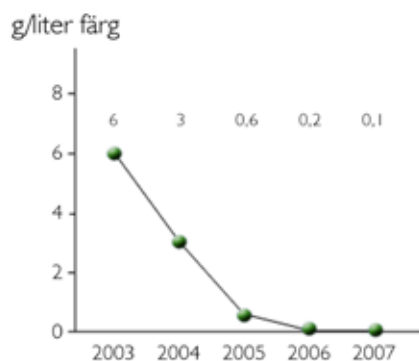
Parametrarna är ställda i relation till volymen tillverkad färg, med undantag för andelen vattenburen färg till den skandinaviska marknaden, som mäts i procent av total försäljningsvolym.



Andel vattenburet till den skandinaviska marknaden
Den procentuella andelen vattenburen färg ökade som en följd av utveckling och marknadsföring av vattenburna produkter. Främst är det vattenburna utomhusprodukter som fortsatt att ta marknadsandelar.



Den totala energiförbrukningen vid anläggningen i Nykvarn *per liter färg* minskade. Både elförbrukningen och värmeförbrukningen ökade som en följd av en kylig vinter och ökad produktion, men tillverkningen ökade ännu mer.



Uppkomst av farligt avfall vid färgtillverkningen.
Mängden farligt avfall har minskat ytterligare jämfört med tidigare år. Det är resultat av att endast vattenburen färg tillverkats.



Utsläpp av organiska ämnen (COD) till kommunalt avlopp
I samband med att produktionen flyttade till den nya fabriken i Nykvarn, kunde vattenreningsanläggningen stängas 2008. I den nya fabriken är spillvattenvolymen så liten att den kan skickas för extern behandling.

Miljömål

Vårt praktiska miljöarbete styrs av våra miljömål, som ibland sätts årsvis men vanligen sträcker sig över flera år.

Dessa är våra mål:	Basår och värde	Mål (år)	Resultat
Andelen vattenburna produkter till den skandinaviska marknaden ska öka.	2004: 77%	99% (2010)	>98% (2010)
Fasa ut samtliga CMR-ämnen ur Alcro-Beckers produkter.	2007: 37 ton	0 ton (2010)	6 ton ¹ (-84%) (2010)
Minska energiförbrukningen i produktionen med 10 % per tillverkad liter färg.	2005: 0,13 kWh/l	0,11 kWh/l färg (2009)	0,076 kWh/l (-43%) (2009)
Minska mängden spillvatten från produktionen.	2006: 3600 kbm/år	500 kbm/år (2009)	992 kbm (2009)
Upphöra med transport av råvaror och färg till och från Liljeholmen (genom tätbebyggt område)	15-20 tunga lastbilar/dag	Inga transporter (2009)	Transporter upphörde i feb 2008
Nya tjänstebilar ska vara miljöbilar	2007: 28% av tjänstebilarna är miljöbilar	100% (2011)	92% (2010)

¹Genomförda åtgärder har inte haft full effekt för 2010.