



Alcro-Beckers
Miljöredovisning
2011

Som nytilträd VD för Alcro-Beckers konstaterar jag snabbt att det är ett mycket miljöfokuserat bolag. Miljötänkandet märks överallt - i tillverkningen och produktutvecklingen, i tjänsteresorna och transporterna. 2011 nåddes målet att minst 99% av den sålda färgen skulle vara vattenburen. Det var visserligen ett år efter utsatt tid, men resan har behövt tid: tid för utveckling av nya produkter, marknadsföring och information samt utbildning till kunder.

I den toppmordena anläggningen i Nykvarn som byggdes under 2007 tillverkas bara vattenburna produkter. Anläggningen är konstruerad så att det inte blir några utsläpp till vatten, och mängden farligt avfall som uppstår vid tillverkningen är mycket liten. Även behovet av energi är betydligt lägre, förbrukningen per liter tillverkad färg har minskat med mer än 40% jämfört med den gamla fabriken.



Det fortsatta miljöarbetet kommer att ha stort fokus på resursförbrukning. Målet att minska vår klimatpåverkan med ytterligare 50% till år 2020, mätt som koldioxidutsläpp, kommer att engagera hela bolaget.

Under 2011 har vi också utökat vår familj av produkter märkta med Svanen. Flera av våra nyheter granskades och klarade Svanenmärkningen, men även gamla trotjänare hamnade under luppen och passerade med godkänt, t.ex. flera av våra spackelprodukter.

Det är tillfredsställande att se mål uppnås. Jag ser fram emot att, tillsammans med mina engagerade kollegor, ta tag i våra nya, viktiga miljömål.

Claes Mittjas
Claes Mittjas, VD

Affärsidé och verksamhetsinriktning

Alcro-Beckers affärsidé är att utveckla, tillverka och marknadsföra dekorativa färger till konsumenter och yrkesmålare i Skandinavien. Vår vision är att vara det bästa färgförteget i Skandinavien. En förutsättning för detta är god lönsamhet och tillväxt. Några nyckelområden för att vi ska bli bäst är

- VÅRA KUNDER som ska ha en central plats i vår vardag. Kunderna ska vara branschens mest nöjda.
- MILJÖ där vi ska vara en föregångare och ha ett miljötänkande i allt vi gör.
- FÖRETAGSKULTUREN som ska inspirera våra medarbetare till stordåd.

Alcro-Beckers AB ägs till 100% av finska Tikkurila Oyj.

I Sverige sker all färgtillverkning sedan februari 2008 i en hypermodern fabrik i Nykvarn. Ett mindre antal produkter tillverkas i Tikkurilakoncernens bolag i andra länder.

Produktsortimentet omfattar inomhusfärg, utomhusfärg, spackel och andra produkter som kan behövas i samband med målning, t.ex. rengöringsprodukter. På den svenska marknaden säljs ungefär hälften av våra produkter till yrkesmålare och hälften till konsumenter. Av Alcro-Beckers produkter till den skandinaviska marknaden var över 99 % vattenburna och knappt 1 % lösningsmedelsburna under 2011.

Alcro-Beckers är sedan 1998 certifierade enligt den internationella miljö-standarden ISO 14001.



Miljöpolicy

Vi ska bidra till en hållbar utveckling i samhället genom att tillhandahålla färgprodukter som skyddar och förskönar. Vi ska leda utvecklingen av färgsystem med så liten miljöbelastning som möjligt.

Detta innebär att vi ska:

Utveckla och marknadsföra miljöanpassade produkter. Ersätta farliga ämnen i produkterna så långt detta är tekniskt möjligt.

Minimera miljöpåverkan från våra tillverkningsprocesser genom att hushålla med naturresurser och göra processerna mer slutna.

Minimera uppkomsten av restprodukter och avfall.

Lagra och distribuera våra produkter på ett säkert sätt och eftersträva minskad miljöpåverkan från våra transporter.

Försäkra oss om att leverantörer och entreprenörer uppfyller våra miljökrav.

Ge öppen och saklig information om vårt miljö- och kvalitetsarbete till anställda, kunder och övriga intressenter.

Följa miljölagstiftningen, förebygga föroreningar och ständigt förbättra vår verksamhet.

Varför behövs färg?

Färg har en positiv inverkan på miljön. Färg skyddar material och strukturer från förtida åldrande, nedbrytning och korrosion (rost), och sparar på det sättet dyrbara naturresurser som kan användas till annat. Färg spelar också en viktig estetisk roll i boende- och arbetsmiljön. Vackert färgsatta byggnader smälter in i omgivningen och skapar trivsamma miljöer.

Färg skyddar och förskönar de objekt som den målas på. Målade ytor kan också förväntas vara hygieniska, enkla att rengöra, vattentäta eller vattenavvisande, eller

ha brandhämmande egenskaper.

Alcro-Beckers kan erbjuda miljö- och hälsomässigt anpassade produkter för nästan alla användningsområden. Vi har introducerat vattenburna, lågemitterande produkter för inom- och utomhusbruk för både yrkesmålare och konsumenter.

Hur gör man färg?

Färg består av bindemedel, pigment och fyllnadsmedel, organiska lösningsmedel eller vatten, och sk additiver (tillsatsmedel). När en ny färgprodukt ska utvecklas, väljs råvarorna med hänsyn till det objekt som ska målas. Valet styrs av hur väl råvaran fungerar till det tänkta användningsområdet och råvarans hälso- och miljömässiga egenskaper.

Bindemedlet bildar en film, fäster färgen vid underlaget och håller ihop färgen. Bindemedel väljs med hänsyn till de egenskaper man önskar på det färdiga färgskiktet, och har stor inverkan på färgens väder- och nötningsbeständighet, tvättbarhet och vilken typ av ytor som färgen kan målas på.

Vi använder bindemedel av två huvudtyper, polymerdispersioner och oljor/ oljealkyder. Ingen av dem är hälso- eller miljöfarlig. Polymerdispersionerna är baserade på polyakrylat, polyvinylacetat, polyeten eller sampolymerer. Oljor, oljealkyder och modifierade lösliga alkyder är helt eller delvis av vegetabiliskt ursprung.

Pigment är finkorniga pulver som är olösliga i vatten och som tillsätts i färgen för att ge önskad kulör och täckförmåga. Vissa pigment skyddar också mot solens ultravioletta strålar eller förbättrar färgens rostskyddande egenskaper. *Fyllnadsmedel* är också olösliga finkorniga pulver, som används för att förstärka färgen och ge goda appliceringsegenskaper.

De pigment och fyllnadsmedel som används i Alcro-Beckers fabriker utgörs av olika mineraler. Mest använda är titandioxid, järnoxid, dolomit, krita och talk, som inte är hälso- eller miljöfarliga.

Vatten och/eller organiska lösningsmedel ger färgen rätt konsistens för målning.

Som lösnings- och spädningsmedel använder vi i första hand vatten. Dessutom förekommer

filmbildningsmedel och mindre mängder propylenglykol i vissa vattenburna produkter. Tillverkningskärlen tvättas med vatten mellan tillverkningsatserna. Tvättvattnet återanvänds i största möjliga utsträckning i påföljande sats. Mängden tvättvatten från den nya fabriken i Nykvarn är så liten att inget reningsverk behövs utan de små volymer som uppstår kan samlas upp och skickas för extern behandling.

Olika *additiver* tillsätts i färgen, men utgör en liten andel av hela produkten. Bland dessa finns t.ex. torkmedel, vätmedel, förtjockningsmedel, antiskumningsmedel, konserveringsmedel och antimögemedel.

Additiven är vanligtvis av syntetiskt ursprung. Vissa additiv är hälso- och miljöfarliga.

Mer än hälften av råvarorna som används (60%) är tillverkade i Sverige eller Norden. Övriga Europa bidrar med 35% medan 5% av råvarorna kommer från utomeuropeiska länder via europeiska importörer. Under 2011 var cirka 2% av mängden råvaror som hanterades i produktionen klassade som hälsofarliga och/eller miljöfarliga.

Färgprodukterna förpackas i plåt- eller plastburkar i storlekar från 1/2 liter till 10 liter. För yrkesmässig användning finns även 100-liters fat. Burkarna ställs på träpallar och sveps med sträckplast och lagras i vårt centrallager i anslutning till produktionen. Ett fåtal produkter transportförpackas istället i ytteremballage av kartong. Genom att vi är anslutna till REPA säkerställer vi att våra produktförpackningar tas om hand och återvinns i materialbolagens regi.

Alcro-Beckers miljöpåverkan

Att tillverka och använda färg innebär hantering av ämnen som kan vara skadliga för människan och naturen. Följande aspekter bedömdes som mest betydande för vår verksamhet utan inbördes rangordning.

Färgtillverkning

- Vid tillverkning av vattenburna färger uppkommer sköljvatten från tillverkningskärlen. Detta måste omhändertas och renas före utsläpp.
- Från all tillverkning uppstår avfall i både fast och flytande form, som vid felaktig hantering kan utgöra en miljörisk.
- Vid tillverkning och lagerhållning av färg krävs energi i form av el och värme. Energiförbrukningen leder till utsläpp av växthusgaser, och bör hållas på en låg nivå.

Produkter

- Innehållet av hälso- och miljöfarliga ämnen i färg, t.ex. vissa tensider och biocider kan innebära risker och dessa ämnen bör därför avvecklas eller minimeras i färgprodukterna.
- I produkterna ingår råvaror med miljöbelastande tillverkningsprocess. Det kan handla om energiförbrukning men också om avfalls- och utsläppshantering. Val av material och samarbetspartners måste därför göras omsorgsfullt.

Förpackningar

- Stora mängder färgburkar återstår efter målning. Förpackningarna bör vara av sådant material som lätt går att återvinna.

Miljöolyckor

- Risken för skadeeffekter vid exempelvis ett spill måste minimeras genom säkerhetsåtgärder som förhindrar att farliga ämnen sprids i omgivningen. Personalen är utbildad för att klara av sådana situationer.

Transporter

- Dagligen distribueras stora mängder färg från vårt centrallager i Nykvarn till kunder i hela Sverige, Norden och övriga Östersjöländer. Transporternas miljöpåverkan kan minskas genom rätt val av fordon, bränslen och samarbetspartners i distributionskedjan.



Miljöförbättringar 2011

Försäljningen av vattenburna produkter - målet är nått

Av de produkter som såldes i Skandinavien var 99% vattenburna 2011. Det är ett resultat av en målmedveten strategi att utveckla och marknadsföra vattenburna produktalternativ till ytor som traditionellt har målats med lösningsmedelsburen färg.

Resor

För att minska den belastning på miljön som våra tjänsteresor innebär, har vi på olika sätt styrt så att tjänstemilen kommer att köras med miljöbil i större utsträckning. Alla våra tjänstebilar har successivt bytts ut mot miljöbilar, i mitten av 2011 var samtliga bilar miljöbilar. För kortare tjänsteresor har en bilpool med miljöbilar utnyttjats. Alla taxibilar som bokas från vår växel eller registrerade mobiltelefonnummer blir automatiskt miljöbilar, och vi har tecknat avtal med budfirma som har miljöanpassade leveransalternativ, bl.a. cykelbud. Vi har infört ett personalbilskoncept med möjlighet till privat leasing av miljöbil för alla anställda.

Utfasning av CMR-ämnen

Arbetet med att fasa ut CMR-ämnen som funnits i ett litet antal specialprodukter har fortsatt enligt plan. Det omfattande utvecklingsarbete som har lagts ned på att finna ersättare till produkter och råvaror har varit lyckosamt. Ökningen av andelen vattenburen färg bidrar också starkt till utfasningen av CMR-ämnen.

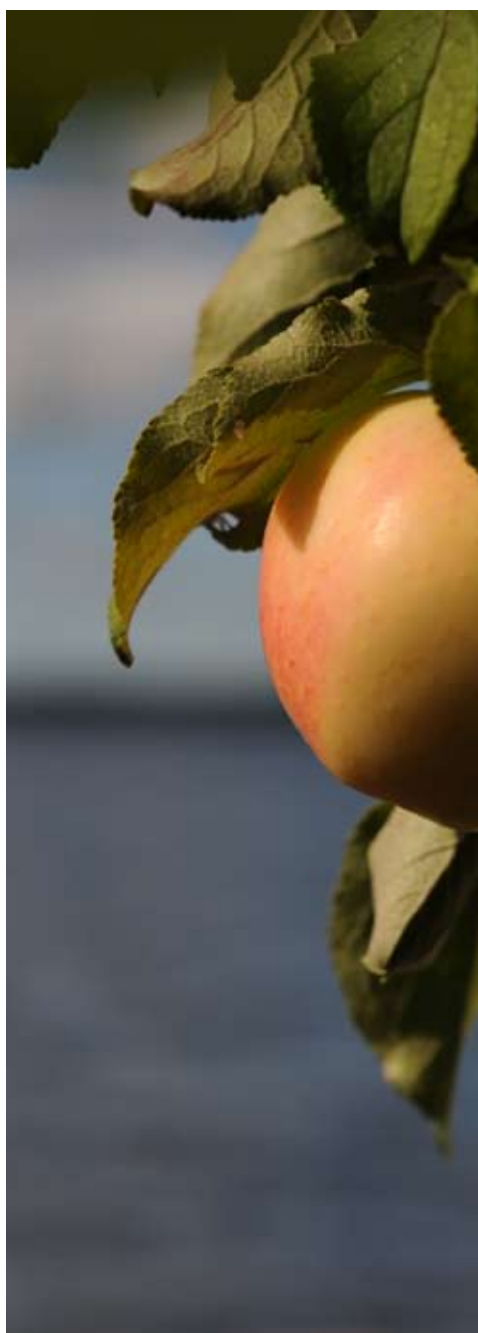
Resurseffektivisering i den nya fabriken

Den nya fabriken förbrukade redan från början betydligt mindre energi per liter producerad färg än den gamla. Fortsatt arbete med intrimning har gjort fabriken ännu mer energieffektiv. Jämfört med energiförbrukningen vid driftstarten ligger förbrukningen nu omkring 20% lägre per liter färg.

Spillvatten har uppstått i begränsad mängd och har kunnat skickas till en extern behandlingsanläggning. Det innebär att inget spillvatten har belastat det kommunala reningsverket under 2011.

Svanenmärkta trycksaker

Alla kundtidningar, reklamblad, arbetsråd m.m. trycks på Svanenmärkt papper. Brevpapper och kuvert med företagets logotyp är också Svanenmärkta, liksom utskriftspapper som förbrukas i det dagliga arbetet.

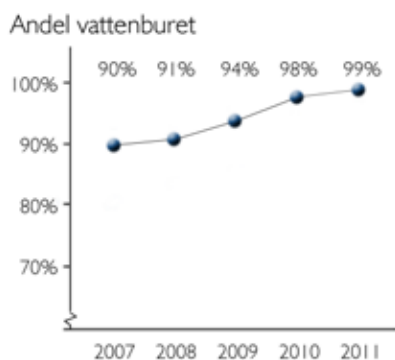


Miljönyckeltal

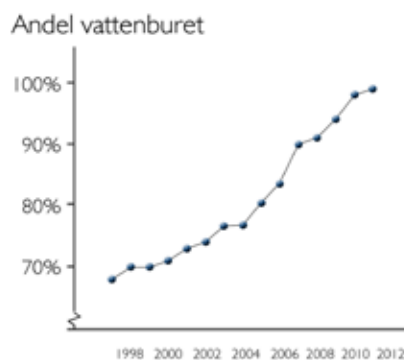
Ett bra sätt att följa miljöarbetet är genom miljönyckeltal. Vi har valt att följa olika parametrar som rör miljöpåverkan från färgtillverkningen i vår fabrik samt miljöanpassning av produktsortimentet:

- Förbrukning av energi
- Uppkomst av avfall
- Andel vattenburen färg till den skandinaviska marknaden

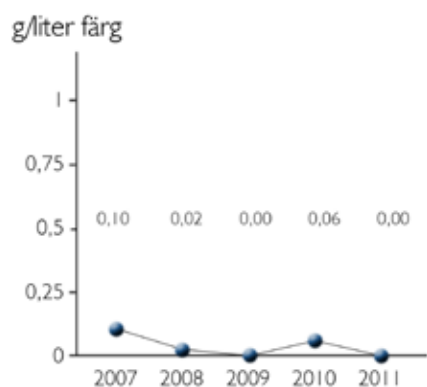
Parametrarna är ställda i relation till volymen tillverkad färg, med undantag för andelen vattenburen färg till den skandinaviska marknaden, som mäts i procent av total försäljningsvolym.



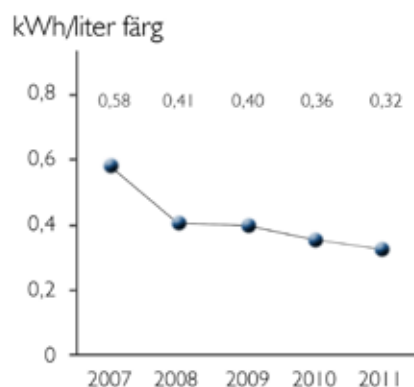
Andel vattenburet till den skandinaviska marknaden
Den procentuella andelen vattenburen färg ökade som en följd av utveckling och marknadsföring av vattenburna produkter. Främst är det vattenburna utomhusprodukter som fortsatt att ta marknadsandelar.



Andel vattenburet till den skandinaviska marknaden
Diagrammet visar utvecklingen sedan 1997.



Uppkomst av farligt avfall vid färgtillverkningen.
Mängden farligt avfall har minskat ytterligare jämfört med tidigare år. Det är resultat av att endast vattenburen färg tillverkats.



Den totala energiförbrukningen vid anläggningen i Nykvarn per liter färg minskade. Elförbrukningen ökade något medan värmeförbrukningen var betydligt lägre som en följd av en mildare vinter.

Miljömål

Vårt praktiska miljöarbete styrs av våra miljömål, som ibland sätts årsvis men vanligen sträcker sig över flera år.

Dessa är våra mål:	Basår och värde	Mål (år)	Resultat
Andelen vattenburna produkter till den skandinaviska marknaden ska öka.	2004: 77%	99% (2010, förlängt till 2011)	99% (2011)
Fasa ut samtliga CMR-ämnen ur Alcro-Beckers produkter.	2007: 37 ton	0 ton (2010, förlängt till 2011)	2,6 ton ¹ (-93%) (2011)
Nya tjänstebilar ska vara miljöbilar	2007: 28% av tjänstebilarna är miljöbilar	100% (2011)	100% (2011)

¹De kvarvarande CMR-ämnena finns främst i de lösningsmedelsburna produkterna.